

**Herramienta alisadora G, CM3, Ø D: 37mm****Datos de pedido**

Número de pedido	291562 37
GTIN	4060491001128
Clase de artículo	29F

**Descripción****Ejecución:**

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de  $-0,05\text{ mm}$  a  $+0,1\text{ mm}$ ).

**Ventaja:**

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de  $0,05\text{ mm}$  –  $0,3\text{ mm}$  **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

**Aplicación:**

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400\text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

**Nota:**

A partir de  $\varnothing 10\text{ mm}$ , disponible opcionalmente con refrigeración interna.

**Descripción técnica**

Intervalo de ajuste	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
$\varnothing$ de mango $D_s$	35 mm
$\varnothing$ nominal D	37 mm
Número de rollos	6
Longitud útil $L_N$	162 mm

Longitud de voladizo L <sub>A</sub>	163 mm
Asiento de mango tipo	CM3
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso