



Herramienta alisadora G, CM3, Ø D: 46mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 291562 46 |
| GTIN | 4060491001067 |
| Clase de artículo | 29F |

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en μm (intervalo de ajuste de $-0,05 \text{ mm}$ a $+0,1 \text{ mm}$).

Ventaja:

Especial para la fabricación en serie. Productividad máxima mediante **avances** de $0,05 \text{ mm}$ – $0,3 \text{ mm}$ **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

Aplicación:

- Para el refinamiento mecánico de superficies.
- Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.
- Mecanizado en el giro a derecha.
- Hasta clase de tolerancia IT8.
- Para perforaciones hasta $\varnothing 49 \text{ mm}$.

Nota:

A partir de $\varnothing 10 \text{ mm}$, disponible opcionalmente con refrigeración interna.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Ø nominal D | 46 mm |
| Número de rollos | 8 |
| Ø de mango D _s | 35 mm |
| Intervalo de ajuste | $-0,05 / +0,1 \text{ mm}$ |
| Longitud útil L _N | 162 mm |

| | |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Longitud de voladizo L _A | 163 mm |
| Asiento de mango tipo | CM3 |
| Tipo de producto | Herramienta de cilindro liso |