

Medidores de aceptación con medidas intermedias sin sobremedida por desgaste, Tipo: E



Datos de pedido

Número de pedido	484027 E
GTIN	2050001952608
Clase de artículo	48B

Descripción

Ejecución:

Cuerpo de medición de acero de calibre de primera calidad, templado, destensado, rectificado y lapeado.

Los calibres de recepción se fabrican sin suplemento para desgaste en el lado Pasa.

Nota:

- **Indicar Ø medida nominal exacta con campo de tolerancia (A-ZC) y calidad (6–13) o tolerancia numérica (\pm).**
- **¡Los calibres macho con tamaño intermedio solo son calibres tampón Pasa/No Pasa con dimensiones decimales!**

El tipo de designación de tamaño describe la medida nominal en milímetros (mm).

Tipo A = 2 – 2,999

Tipo B = 3 – 10

Tipo C = 10,001 – 14

Tipo D = 14,001 – 18

Tipo E = 18,001 – 24

Tipo F = 24,001 – 30

Tipo G = 30,001 – 40

Tipo H = 40,001 – 50

Tipo I = 50,001 – 60

Tipo J = 60,001 – 90

Tipo K = 90,001 – 99,999

Descripción técnica

Campo de tolerancia	A
---------------------	---

Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	X
Campo de tolerancia	Y
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	ZC
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	FG
Norma	DIN 7164
Norma	DIN EN ISO 1938-1

Norma	DIN 2245-1
Calidad	9
Calidad	10
Calidad	8
Calidad	12
Calidad	13
Calidad	11
Calidad	6
Calidad	7
Tipo de calibre	Calibre de recepción
medida nominal	18,001 - 24 mm
Calibración	L6
Tipo de producto	Calibre liso Pasa/No Pasa

Servicios

Calibración Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 60 mm	028300 60
Calibración DAkkS Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 60 mm	028340 60