

**Garant****Broca de centrar CN MDI GARANT Master Steel FEED mango cilíndrico 155°  
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 16mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 121130 16     |
| GTIN              | 4045197887535 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

Broca de puntear CN de 3 filos con elevada precisión de posicionamiento y ángulo de punta especial de 155° para las brocas GARANT Master Steel FEED. La **tecnología líder en el sector del labio transversal** garantiza un **comportamiento de autocentrado** óptimo y también permite el inicio de taladrado en superficies irregulares.

**Nota:**

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **121130 + 129100 HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **121130 + 129100 HE**.

**Descripción técnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | 0,25 mm/rev,       |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                       | 16 mm              |
| Tolerancia de mango                            | h6                 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                      | 16 mm              |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub> | 23 mm              |
| Longitud total L                               | 115 mm             |
| Profundidad de perforación                     | 0,96 - 1,6 mm      |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Recubrimiento                                  | TiAlN              |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Material de corte      | MDI              |
| Norma                  | Norma de fábrica |
| Tolerancia Ø nominal   | h6               |
| Ángulo de punta        | 155 grados       |
| Número de filos Z      | 3                |
| Refrigeración interior | no               |
| anillo de color        | sin              |
| Serie                  | Master Steel     |
| Tipo de producto       | Broca de centrar |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 260 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 220 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                        | adecuado                   | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 40 m/min       | S          |
| GG                                    | adecuado                   | 120 m/min      | K          |
| GGG                                   | adecuado                   | 80 m/min       | K          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |

|                 |                                       |
|-----------------|---------------------------------------|
| húmedo máximo   | adecuado                              |
| húmedo mínimo   | adecuado                              |
| <del>seco</del> | <del>adecuado con restricciones</del> |

**Servicios**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |