

**Cinta abrasiva corindón normal (A) KK841F, 75×3500 mm, Granulación: 240****Datos de pedido**

Número de pedido	558171 240
GTIN	4018875018910
Clase de artículo	56V

Descripción**Ejecución:**

Cinta abrasiva altamente flexible recubierta con **corindón normal (A)**. Adaptación ideal al contorno de la pieza. La capa adicional activa de rectificado (**TOP-Size**) proporciona un rectificado de pulimento frío y sirve como capa separadora en materiales que tienden a emborronarse.

Aplicación:

Ideal para el **rectificado de contornos** o **perfiles** con poleas de contacto cóncavas o convexas. Especialmente apropiada para **acero al cromo-níquel, aceros de alta aleación, aleaciones basadas en níquel, latón y bronce**, así como titanio y aluminio. Mecanizado de griferías, herrajes, paletas de turbina, componentes de precisión, implantes e instrumental quirúrgico. Uso en el **rectificado manual o con robot** en máquinas de banda estrecha corrientes de IMM, Löser, Greif, Rema, etc.

Nota:

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará manguitos para satinadoras en el n.º 568526ss.

Descripción técnica

Tamaño de grano	240
Serie	KK841F
Medio abrasivo	Corindón normal (A)
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Anchura cinta abrasiva	75 mm
Cinta abrasiva longitud	3500 mm
Atributo del nombre de producto	75x3500 mm
Quality Dress	KK841F
Tipo de producto	Cinta abrasiva

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones	35-40 m/s	
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	32-38 m/s	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	20-25 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado	32-38 m/s	H
Acero < 60 HRC	adecuado	25-30 m/s	H
Acero < 67 HRC	adecuado	20-25 m/s	H
INOX	adecuado	18-30 m/s	
Ti	adecuado con restricciones	10-20 m/s	
GG(G)	adecuado	30-45 m/s	K
CuZn	adecuado	35-45 m/s	N
seco	adecuado		