

LESSMANN
THE GERMAN BRUSH COMPANY**Cepillo circular con mango microabrasivo, SiC grano 320, Ø del cepillo D1× ancho de corte L1: 70X10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	574450 70X10
GTIN	4017359139431
Clase de artículo	57L

Descripción**Ejecución:**

Cerdas de nailon con carburo de silicio, montadas a presión en casquillo de acero; Ø mango 6 mm.

Aplicación:

En rectificadoras manuales, ejes flexibles o taladradoras manuales para el mecanizado de superficies. Las altas velocidades de giro multiplican el rendimiento de cepillado. Rectificado en seco y en húmedo de aluminio, acero, acero inoxidable y plásticos. Temperatura de aplicación máxima 80°C.

Descripción técnica

N.º revoluciones recomend.	4000 min ⁻¹
Ø del cepillo D ₁	70 mm
Longitud de guarnición H ₁	20 mm
Tamaño de grano	320

Velocidad de giro máxima	15000 min ⁻¹
Ø de mango D _s	6 mm
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Tipo de producto	Cepillo circular