



Cilindro lijador M14 Feltro/tejido, Ø 100 × 50 mm, Comparación de granulado: 80CRS



Datos de pedido

Número de pedido	566372 80CRS
GTIN	4045197924605
Clase de artículo	52M

Descripción

Ejecución:

Disposición de las láminas en forma de laminillas alrededor del eje de la herramienta. **Asiento directo M14.**

Combinación de **tejido de esmeril y fieltro.**

Aplicación:

Eliminación de arañazos, colocación de un acabado mate de rayas.

Velocidad circunf. máxima: 30 m/s

N.º revoluciones recomend.: 2800 min⁻¹

Velocidad de giro máxima: 6000 min⁻¹

Descripción técnica

N.º revoluciones recomend.	2800 min ⁻¹
Comparación de granulado	80
Velocidad de giro máxima	6000 min ⁻¹

Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Rosca	M14
Ø de rodillo	100 mm
Anchura rodillo	50 mm
Atributo del nombre de producto	Ø 100 × 50 mm
Optimizado para material de trabajo	Acero
Optimizado para material de trabajo	INOX
Velocidad circunf. máxima	30 m/s
Tipo de producto	Cilindro lijador tejido ranurado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Metal duro (MD)	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado con restricciones		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
seco	adecuado		

