

Prensa para mandrino de torno, Tipo: 1



Datos de pedido

Número de pedido	086790 1
GTIN	2050001940414
Clase de artículo	08V

Descripción

Ejecución:

Cuerpo de fundición especial hueco, estable, con gran superficie de apoyo. Columna soporte con perforaciones para la fijación a la base (banco de trabajo o zócalo n.º 086795). Piñón y vástago de cremallera de acero resistente al desgaste para solicitud máxima. Funcionamiento preciso gracias al vástago de cremallera templado y rectificado, y a la gran longitud de la guía de portapunzón. Disco soporte giratorio con cuatro rebajes de diferentes tamaños para el apoyo de distintas piezas de trabajo. Accionamiento del portapunzón por medio de brazo de palanca.

Aplicación:

Para el montaje a presión y la expulsión de casquillos, rodamientos de bolas, mandriles de sujeción, pasadores, pernos, etc. También para trabajos de brochado, así como para el accionamiento de herramientas de corte y de punzonado sencillas.

Lacado:

Gris claro RAL 7035.

Presión estática máxima: 6,57 kN

Ø de empujador: 36 mm

Voladizo hasta centro del empujador: 104 mm

Carrera máxima del empujador: 200 mm

Altura del cuerpo de fundición: 400 mm

Para Ø de pieza de trabajo hasta: 200 mm

Descripción técnica

Voladizo hasta centro del empujador	104 mm
Superficie de la base anchura	172 mm
Superficie de base profundidad	277 mm
Ø de empujador	36 mm
Tipo	1
Para Ø de pieza de trabajo hasta	200 mm
Anchuras de ranura del disco soporte	10/15/22/30 mm
Altura del cuerpo de fundición	400 mm
Peso	25 kg
Presión estática máxima	6,57 kN
Carrera máxima del empujador	200 mm
Tipo de producto	Prensa para mandrino de torno