

## Prensa para mandrino de torno, Tipo: 0



### Datos de pedido

Número de pedido

086790 0

GTIN

Clase de artículo

08V

### Descripción

#### Ejecución:

Cuerpo de fundición especial hueco, estable, con gran superficie de apoyo. Columna soporte con perforaciones para la fijación a la base (banco de trabajo o zócalo n.º 086795). Piñón y vástago de cremallera de acero resistente al desgaste para solicitud máxima. Funcionamiento preciso gracias al vástago de cremallera templado y rectificado, y a la gran longitud de la guía de portapunzón. Disco soporte giratorio con cuatro rebajes de diferentes tamaños para el apoyo de distintas piezas de trabajo. Accionamiento del portapunzón por medio de brazo de palanca.

#### Aplicación:

Para el montaje a presión y la expulsión de casquillos, rodamientos de bolas, mandriles de sujeción, pasadores, pernos, etc. También para trabajos de brochado, así como para el accionamiento de herramientas de corte y de punzonado sencillas.

#### Lacado:

Gris claro RAL 7035.

### Descripción técnica

Anchuras de ranura del disco soporte

10/15/20/25 mm

Superficie de base profundidad

195 mm

Carrera máxima del empujador	110 mm
Peso	11 kg
Superficie de la base anchura	130 mm
Presión estática máxima	5,11 kN
Altura del cuerpo de fundición	260 mm
Ø de empujador	28 mm
Voladizo hasta centro del empujador	100 mm
Para Ø de pieza de trabajo hasta	180 mm
Tipo	0
Tipo de producto	Prensa para mandrino de torno