

Prensa para mandrino de torno, Tipo: 3A



Datos de pedido

Número de pedido	086790 3A
GTIN	2050001940438
Clase de artículo	08V

Descripción

Ejecución:

Cuerpo de fundición especial hueco, estable, con gran superficie de apoyo. Columna soporte con perforaciones para la fijación a la base (banco de trabajo o zócalo n.º 086795). Piñón y vástago de cremallera de acero resistente al desgaste para solicitud máxima. Funcionamiento preciso gracias al vástago de cremallera templado y rectificado, y a la gran longitud de la guía de portapunzón. Disco soporte giratorio con cuatro rebajes de diferentes tamaños para el apoyo de distintas piezas de trabajo. Accionamiento del portapunzón por medio de brazo de palanca.

Aplicación:

Para el montaje a presión y la expulsión de casquillos, rodamientos de bolas, mandriles de sujeción, pasadores, pernos, etc. También para trabajos de brochado, así como para el accionamiento de herramientas de corte y de punzonado sencillas.

Lacado:

Gris claro RAL 7035.

Presión estática máxima: 8,95 kN

Ø de empujador: 48 mm

Voladizo hasta centro del empujador: 230 mm

Carrera máxima del empujador: 400 mm

Altura del cuerpo de fundición: 700 mm

Para Ø de pieza de trabajo hasta: 450 mm

Descripción técnica

Altura del cuerpo de fundición	700 mm
Ø de empujador	48 mm
Peso	92 kg
Para Ø de pieza de trabajo hasta	450 mm
Anchuras de ranura del disco soporte	25/45/65/85 mm
Superficie de base profundidad	480 mm
Carrera máxima del empujador	400 mm
Presión estática máxima	8,95 kN
Tipo	3A
Superficie de la base anchura	250 mm
Voladizo hasta centro del empujador	230 mm
Tipo de producto	Prensa para mandrino de torno

Accesorios

Base para prensa para mandrino de torno	086795
-----------------------------------------	--------