

Prensa para mandrino de torno, Tipo: 2



Datos de pedido

Número de pedido	086790 2
GTIN	2050001940421
Clase de artículo	08V

Descripción

Ejecución:

Cuerpo de fundición especial hueco, estable, con gran superficie de apoyo. Columna soporte con perforaciones para la fijación a la base (banco de trabajo o zócalo n.º 086795). Piñón y vástago de cremallera de acero resistente al desgaste para solicitud máxima. Funcionamiento preciso gracias al vástago de cremallera templado y rectificado, y a la gran longitud de la guía de portapunzón. Disco soporte giratorio con cuatro rebajes de diferentes tamaños para el apoyo de distintas piezas de trabajo. Accionamiento del portapunzón por medio de brazo de palanca.

Aplicación:

Para el montaje a presión y la expulsión de casquillos, rodamientos de bolas, mandriles de sujeción, pasadores, pernos, etc. También para trabajos de brochado, así como para el accionamiento de herramientas de corte y de punzonado sencillas.

Lacado:

Gris claro RAL 7035.

Presión estática máxima: 8,1 kN

Ø de empujador: 42 mm

Voladizo hasta centro del empujador: 164 mm

Carrera máxima del empujador: 300 mm

Altura del cuerpo de fundición: 545 mm

Para Ø de pieza de trabajo hasta: 320 mm

Descripción técnica

Tipo	2
Para Ø de pieza de trabajo hasta	320 mm
Carrera máxima del empujador	300 mm
Anchuras de ranura del disco soporte	15/25/35/50 mm
Peso	45 kg
Ø de empujador	42 mm
Presión estática máxima	8,1 kN
Superficie de base profundidad	358 mm
Altura del cuerpo de fundición	545 mm
Voladizo hasta centro del empujador	164 mm
Superficie de la base anchura	198 mm
Tipo de producto	Prensa para mandrino de torno

Accesorios

Base para prensa para mandrino de torno	086795
---	--------