

Garant**Cepillo de plato con grano de cerámica (CER), Ø 70 mm, Granulación: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	575030 80
GTIN	4045197892720
Clase de artículo	51P

Descripción**Ejecución:**

Con ranura longitudinal para sujetar en conos de fresas portaplacas (DIN 6357) y asientos de cono portafresas combinados (DIN 6358).

Cepillos de plato con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** colada firme en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada.

Cepillos de nailon con **porcentaje de grano de cerámica**. Efecto de rectificado agresivo.

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin más accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el **uso de robots**, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. Mecanizado de piezas planas: **desbarbado preciso, redondeo de los bordes, mecanizado de precisión** después del fresado, **acabado de superficie** de, p. ej. superficies de estanquidad y contacto.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

Tamaño de grano	80
Grado de finura	basto
Grosor de las cerdas	1,2 mm
Avance	2500 - 5000 mm/min
Aproximación	0,8 (fino) – 1,5 (basto) mm
Atributo del nombre de producto	Ø 70 mm
Ø del cepillo D ₁	70 mm
Ø del disco D ₂	76 mm
Medio abrasivo	Grano de cerámica (CER)
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Ø superficie de trabajo	70 mm
Ø de la perforación d ₁	22 con ranura mm
Longitud de guarnición H ₁	35 mm
N.º revoluciones recomend.	1900 - 2300 min ⁻¹
Velocidad de giro máxima	4500 min ⁻¹
Tipo de producto	Cepillo de disco

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco

adecuado con restricciones

Accesorios

Tornillo de apriete con refrigeración interior Para Ø de
mandrino 22 mm

575096 22