



Muela abrasiva plana de precisión Strato D×T×H (mm), 400 × 80 × 127



Datos de pedido

Número de pedido	590670
GTIN	9003176652784
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con aglomerante de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Corindón fino sometido a tratamiento especial para el mecanizado de **aceros no aleados y poco aleados, sin templar.**

Forma 7 con rebaje en los dos lados.

Aplicación:

Para el rectificado basto (desbastado).

Especificación:

F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.

Nota:

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Forma: 7

Profundidad del rebaje G 2: 15 mm

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Símbolo de medio abrasivo	A
Forma	7
Ø de muela D	400 mm
Anchura de muela T	80 mm
Atributo del nombre de producto	400 × 80 × 127
Ø de perforación H	127 mm
Ø rebaje P	190 mm
Profundidad del rebaje F 1	15 mm
Profundidad del rebaje G 2	15 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		