TYROLIT

Muela abrasiva plana de precisión D×T×H (mm), 400 × 40 × 127

Datos de pedido

Número de pedido	591606
GTIN	9003176644239
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:
Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Corindón especial para el mecanizado de **aceros altamente aleados, templados, para herramientas y cementados, estelita y fundición dura.** Especialmente en el caso de materiales duros, la especificación en grano 80 ofrece resultados óptimos debido a una mejor penetración en el material.
Especificación:
97A801H8AV237-steel high alloyed.
Nota:
Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.
Forma: 1
Forma: 1

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Corind. especial
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	97A801H8AV237-steel high alloyed
Forma	1
∅ de muela D	400 mm
Anchura de muela T	40 mm
Atributo del nombre de producto	400 × 40 × 127
∅ de perforación H	127 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones		
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		