



## Muela abrasiva plana de precisión Strato D×T×H (mm), 300 × 50 × 76,2



### Datos de pedido

Número de pedido	590420
GTIN	9003176645069
Clase de artículo	53Y

### Descripción

#### Ejecución:

- De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.
- Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.
- Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con aglomerante de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

Corindón fino sometido a tratamiento especial para el mecanizado de **aceros no aleados y poco aleados, sin templar**.

Forma 7 con rebaje en los dos lados.

#### Aplicación:

Para el rectificado basto (desbastado).

#### Especificación:

**F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.**

#### Nota:

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Forma: 7

Profundidad del rebaje G 2: 10 mm

## Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Símbolo de medio abrasivo	A
Forma	7
Ø de muela D	300 mm
Anchura de muela T	50 mm
Atributo del nombre de producto	300 × 50 × 76,2
Ø de perforación H	76,2 mm
Ø rebaje P	155 mm
Profundidad del rebaje F 1	10 mm
Profundidad del rebaje G 2	10 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		