

Muela abrasiva plana de precisión D×T×H (mm), $250 \times 25 \times 51$



Datos de pedido

| Número de pedido | 591306 | | |
|-------------------|---------------|--|--|
| GTIN | 9003176644079 | | |
| Clase de artículo | 53Y | | |

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

- De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.
- · Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.
- · Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.

Corindón especial para el mecanizado de **aceros altamente aleados, templados, para herramientas y cementados, estelita y fundición dura.** Especialmente en el caso de materiales duros, la especificación en grano 80 ofrece resultados óptimos debido a una mejor penetración en el material.

Especificación:

97A801H8AV237-steel high alloyed.

Nota:

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Forma: 1 Forma: 1

Descripción técnica

| Procedimientos abrasivos | Rectificado plano | | |
|---------------------------------|----------------------------------|--|--|
| Medio abrasivo | Corind. especial | | |
| Símbolo de medio abrasivo | Α | | |
| Especificación | 97A801H8AV237-steel high alloyed | | |
| Forma | 1 | | |
| Ø de muela D | 250 mm | | |
| Anchura de muela T | 25 mm | | |
| Atributo del nombre de producto | 250 × 25 × 51 | | |
| Ø de perforación H | 51 mm | | |
| Tipo de producto | Muela abrasiva plana | | |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 1400 N/mm² | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | | |
| INOX | adecuado con restricciones | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | | |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |