



## Muela abrasiva plana de precisión Strato D×T×H (mm), 350 × 40 × 127



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 590520        |
| GTIN              | 9003176652821 |
| Clase de artículo | 53Y           |

### Descripción

#### Ejecución:

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con aglomerante de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Corindón fino sometido a tratamiento especial para el mecanizado de **aceros no aleados y poco aleados, sin templar.**

#### Aplicación:

Para el rectificado basto (desbastado).

#### Especificación:

**F13A46HH11V-Strato steel low alloyed.**

#### Nota:

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Forma: 1

Forma: 1

## Descripción técnica

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Procedimientos abrasivos        | Rectificado plano    |
| Símbolo de medio abrasivo       | A                    |
| Forma                           | 1                    |
| Ø de muela D                    | 350 mm               |
| Anchura de muela T              | 40 mm                |
| Atributo del nombre de producto | 350 × 40 × 127       |
| Ø de perforación H              | 127 mm               |
| Tipo de producto                | Muela abrasiva plana |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado con restricciones |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones |                |            |
| CuZn                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Uni                            | adecuado con restricciones |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |