



## Muela abrasiva plana de precisión D×T×H (mm), 300 × 50 × 76,2



### Datos de pedido

Número de pedido	592400
GTIN	9003170108454
Clase de artículo	53Y

### Descripción

#### Ejecución:

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

**Corindón especial de alto rendimiento** para el mecanizado de aceros inoxidables.

Forma 7 con rebaje en los dos lados.

#### Aplicación:

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose de manera notable la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento cotidiano.**
- **En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas (p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman).**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible una buena lubricación refrigeradora.**

#### Especificación:

**80A54I9AV217-P23-stainless.**

#### Nota:

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Forma: 7

Profundidad del rebaje G 2: 10 mm

## Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Corindón especial de alto rendimiento
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	80A54I9AV217-P23-stainless
Forma	7
Ø de muela D	300 mm
Anchura de muela T	50 mm
Atributo del nombre de producto	300 × 50 × 76,2
Ø de perforación H	76,2 mm
Ø rebaje P	155 mm
Profundidad del rebaje F 1	10 mm
Profundidad del rebaje G 2	10 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		