



Muela de vaso combinada CBN para Deckel S0 / S0E D×T×H (mm), 100×30×20, Tipo: B64



Datos de pedido

Número de pedido	597122 B64
GTIN	9003171749335
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas de vaso con revestimiento de CBN o diamante.

Muelas abrasivas para herramientas de alto rendimiento con recubrimiento de material superabrasivo (CBN o diamante) en aglomerado de resina sintética, para una duración máxima y al mismo tiempo una gran capacidad abrasiva. El sistema de cuerpo soporte sándwich a base de aglomerantes de aluminio garantiza una gran amortiguación de las vibraciones y, por lo tanto, un rectificado suave con resultados de rectificado constantes y una calidad superficial elevada.

Aplicación:

Para el rectificado previo o el acabado rentables de buriles de HSS, metal duro, sin cambiar la muela abrasiva para Deckel S0 / S0E. Uso en pares posible con n.º 597111 / 597112 o 597121 / 597122.

Revestimiento CBN para rectificados de alto rendimiento de materiales ferrosos de viruta larga, como p. ej. aceros al cromo templados altamente aleados y materiales HSS (incluidas las calidades pulvimetalúrgicas) y aleaciones a base de níquel. **Especificación: B17C50B, B64C50B HSS.**

Forma: 11A2

Revestimiento abrasivo altura X: 2 mm

Símbolo de medio abrasivo: CBN

Descripción técnica

Tamaño de grano	B64
Símbolo de medio abrasivo	CBN
Especificación	B64C50B HSS
Medio abrasivo	Nitruro de boro cúbico
Procedimientos abrasivos	Rectificado de herramientas
Forma	11A2
Ø de muela D	100 mm
Anchura de muela T	30 mm
Atributo del nombre de producto	100×30×20
Ø de perforación H	20 mm
Revestimiento abrasivo anchura W lado frontal	8 mm
Revestimiento abrasivo altura X	2 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva de vaso

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
seco	adecuado		