



Muela abrasiva de disco CBN D×T×H (mm), 150×25×20, Tipo: B126



Datos de pedido

Número de pedido	597430 B126
GTIN	9003175285761
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas para herramientas con recubrimiento de material de rectificado CBN en aglomerado de resina sintética, para una duración máxima y al mismo tiempo una gran capacidad abrasiva. El sistema de cuerpo soporte sándwich a base de aglomerantes de aluminio garantiza una gran amortiguación de las vibraciones y, por lo tanto, un rectificado suave con resultados de rectificado constantes y una calidad superficial elevada. Para calidad superficial fina con gran capacidad abrasiva. **Especificación: B126C75B AMIGO-HSS.**

Aplicación:

Para el rectificado de herramientas en todas las máquinas rectificadoras de herramientas de uso corriente. Para el rectificado de aceros altamente aleados (HSS) para herramientas y cementados, estelita.

Descripción técnica

Tamaño de grano	B126
Especificación	B126C75B AMIGO-HSS.
Símbolo de medio abrasivo	CBN

Procedimientos abrasivos	Rectificado de herramientas
Medio abrasivo	Nitruro de boro cúbico
Forma	12A2D
Ø de muela D	150 mm
Anchura de muela T	25 mm
Atributo del nombre de producto	150×25×20
Ø de perforación H	20 mm
Revestimiento abrasivo anchura W lado frontal	10 mm
Revestimiento abrasivo altura X	3 mm
Tipo de producto	Plato lijador

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		