

**Muela abrasiva de tronzar diamantada D×T×H (mm), 150 × 1 × 20, Tipo: D126****Datos de pedido**

Número de pedido	598630 D126
GTIN	9003171481327
Clase de artículo	53Y

Descripción**Ejecución:**

Muela de tronzar de alto rendimiento con revestimiento de diamante en aglomerado de resina sintética con duración y rendimiento de corte máximos.

Especificación: D126 / D151C100B-W-Carbide.

Aplicación:

- Tronzar en máquinas tronzadoras por muela fijas de metal duro.
- Es preferible el rectificado en húmedo (duración, temperatura, potencia).
- Velocidad de trabajo 20 – 40 m/s.

Descripción técnica

Tamaño de grano	D126
Especificación	D126C100B-W-Carbide
Procedimientos abrasivos	Corte
Medio abrasivo	diamante
Símbolo de medio abrasivo	D

Optimizado para material de trabajo	Metal duro
Forma	1A1R
Ø de muela D	150 mm
Anchura de muela T	1 mm
Atributo del nombre de producto	150 × 1 × 20
Ø de perforación H	20 mm
Revestimiento abrasivo anchura U	1 mm
Revestimiento abrasivo altura X	5 mm
Máquina de accionamiento	Máquinas de corte fijas
Velocidad circunferencial recomendada	20 - 40 m/s
Tipo de producto	Disco de corte

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
Piedra	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		