

**Muela abrasiva de tronzar D×T×H (mm), 100 × 1 × 20****Datos de pedido**

Número de pedido	598500
GTIN	9003172021591
Clase de artículo	53Y

Descripción**Ejecución:**

Muelas abrasivas de tronzar de corindón aglomerado con resina sintética, sin tejido, para todos los aceros y HSS.

Aplicación:

- Tronzar en máquinas tronadoras por muela fijas (sin tejido de refuerzo, o sea, no están indicadas para el tronzado con manos libres).
- Velocidad de trabajo 30 - máxima 80 m/s.

Especificación:

A80N4B68 HSS.

Nota:

Muelas para afilar sierras suministrables a petición.

Forma: 41N

Forma: 41N

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Corte
--------------------------	-------

Medio abrasivo	Corindón, unido con resina artificial sin tejido
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	A80N4B68 HSS
Optimizado para material de trabajo	HSS
Optimizado para material de trabajo	Acero
Forma	41N
Ø de muela D	100 mm
Anchura de muela T	1 mm
Atributo del nombre de producto	100 × 1 × 20
Ø de perforación H	20 mm
Máquina de accionamiento	Máquinas de corte fijas
Velocidad circunferencial recomendada	30 - 50 m/s
Tipo de producto	Disco de corte

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		