

**Disco de lijado de plato de diamante D×T×H (mm), 100×25×20, Tipo: D126****Datos de pedido**

Número de pedido	597700 D126
GTIN	9003170281621
Clase de artículo	53Y

**Descripción****Ejecución:**

**Muelas de vaso y de disco con revestimiento abrasivo de diamante.** Granulación universal para calidad superficial mediana fina-fina con una buena capacidad abrasiva. **Especificación: D126C75B DIAGO W-Carbide.**

**Aplicación:**

**De uso universal, para el rectificado de herramientas en todas las máquinas rectificadoras de herramientas de uso corriente.** Para el rectificado de **herramientas de metal duro y materiales no ferrosos de viruta corta.** Muy buena aptitud para el mecanizado en seco, aunque también se puede utilizar en húmedo.

**Descripción técnica**

Tamaño de grano	D126
Especificación	D126C75B DIAGO W-Carbide
Símbolo de medio abrasivo	D
Procedimientos abrasivos	Rectificado de herramientas

Medio abrasivo	Diamante
Forma	12A2D
Ø de muela D	100 mm
Anchura de muela T	25 mm
Atributo del nombre de producto	100×25×20
Ø de perforación H	20 mm
Revestimiento abrasivo anchura W lado frontal	6 mm
Revestimiento abrasivo altura X	2 mm
Tipo de producto	Plato lijador

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		