



## Muela abrasiva de tronzar de laboratorio SECUR LAB D×T×H (mm), 350 × 2,5 × 32, Tipo: 60



### Datos de pedido

Número de pedido	598740 60
GTIN	9003171673340
Clase de artículo	53Y

### Descripción

#### Ejecución:

**Muelas de tronzar de laboratorio SECUR LAB de alto rendimiento** en modelo de corindón sin tejido y con aglomerado de resina sintética para el corte de aceros fundidos, aceros sinterizados de todo tipo y todos los metales férricos de distinto grado de dureza. Muelas de tronzar de dureza media para materiales de dureza de aprox. 20 – 62 HRC (250 – 700 HV). **Especificación: A80-BH.**

#### Aplicación:

- **Tronzado en el laboratorio de material de prueba metalúrgico en máquinas tronadoras por muela fijas.**
- **La lubricación refrigeradora es exclusivamente necesaria para el rectificado húmedo.**
- **Velocidad de trabajo 30 máxima 50 m/s.**
- **Una presión de apriete excesivamente alta produce desviación del corte.**

### Descripción técnica

Especificación	A80-BM
Procedimientos abrasivos	Corte

Medio abrasivo	Corindón, unido con resina artificial sin tejido
Símbolo de medio abrasivo	A
Optimizado para material de trabajo	Acero
Optimizado para material de trabajo	Acero
Forma	41N
Ø de muela D	350 mm
Anchura de muela T	2,5 mm
Atributo del nombre de producto	350 × 2,5 × 32
Ø de perforación H	32 mm
Máquina de accionamiento	Máquinas de corte fijas
Tipo de producto	Disco de corte

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		