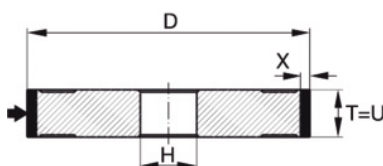




Disco de lijado de plato de diamante D×T×H (mm), 100×10×20, Tipo: D126



Datos de pedido

Número de pedido	597910 D126
GTIN	9003176128609
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas de vaso y de disco con revestimiento abrasivo de diamante. Granulación universal para calidad superficial mediana fina-fina con una buena capacidad abrasiva. **Especificación: D126C75B DIAGO W-Carbide.**

Aplicación:

De uso universal, para el rectificado de herramientas en todas las máquinas rectificadoras de herramientas de uso corriente. Para el rectificado de **herramientas de metal duro y materiales no ferrosos de viruta corta.** Muy buena aptitud para el mecanizado en seco, aunque también se puede utilizar en húmedo.

Descripción técnica

Tamaño de grano	D126
Especificación	D126C75B DIAGO W-Carbide
Símbolo de medio abrasivo	D
Procedimientos abrasivos	Rectificado de herramientas
Medio abrasivo	Diamante
Forma	1A1
Ø de muela D	100 mm
Anchura de muela T	10 mm

Atributo del nombre de producto	100×10×20
Ø de perforación H	20 mm
Revestimiento abrasivo anchura W lado frontal	10 mm
Revestimiento abrasivo altura X	3 mm
Tipo de producto	Plato lijador

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		