Garant

VNGA 160408, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G

Datos de pedido

Número de pedido	255466 G
GTIN	4045197895448
Clase de artículo	21H

Descripción

Ejecución:
Equipamiento con 2 filos.
Descripción:
Novedoso CBN con una combinación equilibrada de resistencia al desgaste y a la rotura para la aplicación universal en acero templado hasta 67 HRC en combinación con una montura especial. Para la aplicación en el corte continuo, así como ligera y fuertemente interrumpido.
Clase: BU7220
Ejecución de la arista de corte: G
Profundidad de corte a_p: 0,05 - 0,2 mm
Avance f: 0,05 - 0,15 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 140 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Ejecución de la arista de corte	G
Condición de corte	continuo

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 140 m/min
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Material de corte	CBN
Radio angular	0,8 mm
Clase	BU7220
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,2 mm
Código ISO plaquita de corte	VNGA 160408
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		