

**Garant**
**CNGA 120416, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G**

**Datos de pedido**

Número de pedido	255421 G
GTIN	4045197895257
Clase de artículo	21H

**Descripción**
**Ejecución:**

Equipamiento con 2 filos.

**Descripción:**

Novedoso CBN con una combinación equilibrada de resistencia al desgaste y a la rotura para la aplicación universal en acero templado hasta 67 HRC en combinación con una montura especial. Para la aplicación en el corte continuo, así como ligera y fuertemente interrumpido.

Radio angular: 1,6 mm

Clase: BU7220

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,05 - 0,2 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 90 - 140 m/min

Ejecución de la arista de corte: G

**Descripción técnica**

Ejecución de la arista de corte	G
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	90 - 140 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,15 mm/rev,

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,05 - 0,2 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	continuo
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	BU7220
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	CNGA 120416
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		