

Garant
CCGW 09T304, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G

Datos de pedido

Número de pedido	265415 G
GTIN	4045197895547
Clase de artículo	21H

Descripción
Ejecución:

Equipamiento con 2 filos.

Radio angular: 0,4 mm

Clase: BU7220

 Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,12 mm

 Avance f : 0,04 - 0,12 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 160 m/min

Ejecución de la arista de corte: G

Descripción técnica

Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	continuo
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Ejecución de la arista de corte	G

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 160 m/min
Material de corte	CBN
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,12 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,4 mm
Clase	BU7220
Código ISO plaquita de corte	CCGW 09T304
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		