# Garant

# CCGW 120404, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G



# Datos de pedido

Número de pedido	265421 G		
GTIN	4045197895561		
Clase de artículo	21H		

### Descripción

#### **Ejecución:**

Equipamiento con 2 filos. Radio angular: 0,4 mm

Clase: BU7220

Profundidad de corte a<sub>0</sub>: 0,03 - 0,12 mm

Avance f: 0,04 - 0,12 mm/rev,

Velocidad de corte v<sub>c</sub> aplicación principal: 120 - 160 m/min

Ejecución de la arista de corte: G

#### Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado		
Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,		
Material de corte	CBN		
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	0,03 - 0,12 mm		
Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación principal	120 - 160 m/min		



Condición de corte	fuertemente interrumpido		
Condición de corte	continuo		
Condición de corte	ligeramente interrumpido		
Radio angular	0,4 mm		
Clase	BU7220		
Ejecución de la arista de corte	G		
Código ISO plaquita de corte	CCGW 120404		
Número de cambios/cortes	2		
Atributo del nombre de producto	BU7220		
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado		

### Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		