Garant

WNGA 080412, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G

Datos de pedido

Número de pedido	255481 G
GTIN	4045197895493
Clase de artículo	21H

Descripción

Ejecución:
Equipamiento con 3 filos.
Descripción:
Novedoso CBN con una combinación equilibrada de resistencia al desgaste y a la rotura para la aplicación universal en acero templado hasta 67 HRC en combinación con una montura especial. Para la aplicación en el corte continuo, así como ligera y fuertemente interrumpido.
Clase: BU7220
Ejecución de la arista de corte: G
Profundidad de corte a_p: 0,05 - 0,2 mm
Avance f: 0,05 - 0,15 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 140 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	CBN

Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Clase	BU7220
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 140 m/min
Ejecución de la arista de corte	G
Código ISO plaquita de corte	WNGA 080412
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		