Garant

CCGW 09T302, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G

Datos de pedido

Número de pedido	265412 G
GTIN	4045197895530
Clase de artículo	21H

Descripción

Ejecución:
Equipamiento con 2 filos.
Radio angular: 0,2 mm
Clase: BU7220
Profundidad de corte a_p: 0,03 - 0,12 mm
Avance f: 0,04 - 0,12 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 160 m/min
Ejecución de la arista de corte: G

Descripción técnica

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	continuo
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,12 mm
Ejecución de la arista de corte	G

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 160 m/min
Radio angular	0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	CBN
Clase	BU7220
Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CCGW 09T302
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		