

**Garant**
**CCGW 09T308, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265418 G
GTIN	4045197895554
Clase de artículo	21H

**Descripción**
**Ejecución:**

Equipamiento con 2 filos.

Radio angular: 0,8 mm

Clase: BU7220

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mm

 Avance  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 160 m/min

Ejecución de la arista de corte: G

**Descripción técnica**

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	continuo
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Ejecución de la arista de corte	G
Profundidad de corte $a_p$	0,03 - 0,12 mm

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 160 m/min
Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Material de corte	CBN
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,8 mm
Clase	BU7220
Código ISO plaquita de corte	CCGW 09T308
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		