

**Garant**
**TCGW 16T308, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265454 G
GTIN	4045197895677
Clase de artículo	21H

**Descripción**
**Ejecución:**

Equipamiento con 3 filos.

Clase: BU7220

Ejecución de la arista de corte: G

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,03 - 0,12 mm

 Avance  $f$ : 0,04 - 0,12 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 160 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 160 m/min
Clase	BU7220
Ejecución de la arista de corte	G
Profundidad de corte $a_p$	0,03 - 0,12 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Condición de corte	continuo

Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	CBN
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Código ISO plaquita de corte	TCGW 16T308
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		