Garant

VCGW 160402, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G

Datos de pedido

Número de pedido	265478 G
GTIN	4045197895752
Clase de artículo	21H

Descripción

Ejecución:
Equipamiento con 2 filos.
Clase: BU7220
Ejecución de la arista de corte: G
Profundidad de corte a_p: 0,03 - 0,12 mm
Avance f: 0,04 - 0,12 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 160 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,2 mm
Condición de corte	continuo
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 160 m/min
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,12 mm
Clase	BU7220
Material de corte	CBN
Ejecución de la arista de corte	G
Código ISO plaquita de corte	VCGW 160402
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		