

Garant
CCGW 060204, BU7220, Ejecución de la arista de corte: G

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 265406 G |
| GTIN | 4045197895516 |
| Clase de artículo | 21H |

Descripción
Ejecución:

Equipamiento con 2 filos.

Radio angular: 0,4 mm

Clase: BU7220

 Profundidad de corte a_p : 0,03 - 0,12 mm

 Avance f : 0,04 - 0,12 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 160 m/min

Ejecución de la arista de corte: G

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Ejecución de la arista de corte | G |
| Material de corte | CBN |
| Profundidad de corte a_p | 0,03 - 0,12 mm |
| Condición de corte | fuertemente interrumpido |
| Condición de corte | continuo |

| | |
|---|---------------------------------|
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 120 - 160 m/min |
| Clase | BU7220 |
| Avance f | 0,04 - 0,12 mm/rev, |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Código ISO plaquita de corte | CCGW 060204 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Atributo del nombre de producto | BU7220 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------|----------|-------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado | | |
| interrumpido | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |