

## Calibre tampón Pasa / No pasa con tolerancia numérica con sobremedida por desgaste, Tipo: A



### Datos de pedido

Número de pedido	484026 A
GTIN	2050001952455
Clase de artículo	48B

### Descripción

#### IMPORTANTE: el artículo se puede configurar

Campo de tolerancia: A; B; C; CD; D; E; EF; F; FG; G; H; J; JS; K; M; N; P; R; S; T; U; V; X; Y; Z; ZA; ZB; ZC

Calidad: 10; 11; 12; 13; 6; 7; 8; 9

medida nominal: 2 - 2.999 mm, Intervall: 0,001

#### Ejecución:

Cuerpo de medición de acero de calibre de primera calidad, templado, destensado, rectificado y lapeado.

Los lados Pasa de estos calibres de taller se fabrican con un aumento de medida por desgaste según DIN 7164.

Calibres tampón Pasa / No Pasa con tolerancia numérica, p. ej., n.º 484026 **28 + 0,01 / - 0,02**.

#### Norma:

Toleranz und Abmaße nach **DIN 1938-1, DIN 2245-1 und DIN 7164**.

#### Nota:

- **Indicar Ø medida nominal exacta con campo de tolerancia (A-ZC) y calidad (6–13) o tolerancia numérica (±).**
- **¡Los calibres macho con tamaño intermedio solo son calibres tampón Pasa/No Pasa con dimensiones decimales!**
- **Lisos (rectos), Ø con ajuste ISO, ver n.º 484000; 484020; 484040 o a petición.**
- **Calibres de recepción (sin sobremedida de desgaste) véase n.º 484027; 484028.**

Calibración: L6

medida nominal: 2 - 2,999 mm

### Descripción técnica

Campo de tolerancia	A
---------------------	---

Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	X
Campo de tolerancia	Y
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	ZC
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	FG
Valor de tolerancia	-0,3
Norma	DIN 7164

Norma	DIN 2245-1
Norma	DIN EN ISO 1938-1
Calidad	9
Calidad	13
Calidad	6
Calidad	11
Calidad	12
Calidad	8
Calidad	10
Calidad	7
medida nominal	2 - 2,999 mm
Tipo de calibre	Calibre Pasa
Tipo de calibre	Calibre No pasa
Calibración	L6
Tipo de producto	Calibre liso Pasa/No Pasa

## Servicios

Marcación Rotulación por láser Tipo	018940
Calibración Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 20 mm	018400 20
Calibración DAkkS Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 60 mm	019620 60
Calibración Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 20 mm	028300 20
Calibración DAkkS Calibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 60 mm	028340 60