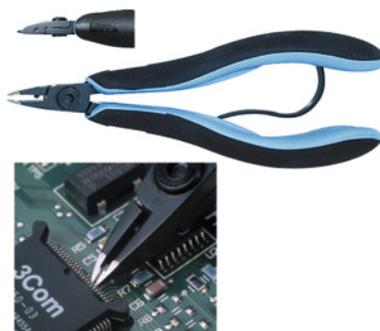




## “Micro Tip Cutter”, SFW, Longitud total: 140 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	726080 140
GTIN	7314150113538
Clase de artículo	73M

### Descripción

#### Ejecución:

Forma esbelta con fillos precisos, rectificadlos, templados por inducción (63 – 65 HRC). Superficie negra para reducir las reflexiones. Articulación atornillada de precisión ajustable, para reducir la fricción al mínimo y orientar axialmente los fillos de forma óptima. Cubiertas de los mangos **de 2 componentes**, ergonómicas, **adecuadas para componentes ESD**.

Puntas muy finas, con tornillo de tope. Especialmente adecuado para distancias entre conectores muy reducidas (0,1 mm como mínimo) en componentes electrónicos.

El muelle de apertura patentado reduce la resistencia al cerrarse los alicates, de este modo, la fuerza se concentra en el corte.

#### Material:

Acero para rodamientos de bolas de alto rendimiento, forjado en estampa, pavonado.

Material: Acero para rodamientos de bolas de alto rendimiento

Longitud de la cabeza L<sub>1</sub>: 14,2 mm

Anchura de cabeza: 10,6 mm

Capacidad de corte alambre de cobre de hasta Ø: 0,05 - 0,4 mm

### Descripción técnica

Longitud de la cabeza L <sub>1</sub>	14,2 mm
Capacidad de corte alambre de cobre de hasta Ø	0,05 - 0,4 mm

Longitud total	140 mm
Anchura de cabeza	10,6 mm
Aislamiento eléctrico	EGB / ESD
Bisel de corte	Filo cortante muy fino
Material	Acero para rodamientos de bolas de alto rendimiento
Mango	cubiertas para mangos de 2 componentes
Procedimiento de fabricación	Filos templados por inducción (63 – 65 HRC)
Superficie	pavonado en negro
Atributo del nombre de producto	SFW
con muelle de abertura	sí
articulación atornillada de precisión ajustable	sí