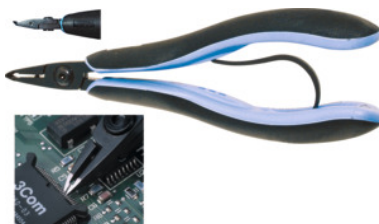




“Micro Tip Cutter”, SFW, Longitud total: 144 mm



Datos de pedido

Número de pedido	726080 144
GTIN	7314150113545
Clase de artículo	73M

Descripción

Ejecución:

Forma esbelta con filos precisos, rectificadas, templadas por inducción (63 – 65 HRC). Superficie negra para reducir las reflexiones. Articulación atornillada de precisión ajustable, para reducir la fricción al mínimo y orientar axialmente los filos de forma óptima. Cubiertas de los mangos **de 2 componentes**, ergonómicas, **adecuadas para componentes ESD**.

Puntas muy finas, con tornillo de tope. Especialmente adecuado para distancias entre conectores muy reducidas (0,1 mm como mínimo) en componentes electrónicos.

El muelle de apertura patentado reduce la resistencia al cerrarse los alicates, de este modo, la fuerza se concentra en el corte.

Material:

Acero para rodamientos de bolas de alto rendimiento, forjado en estampa, pavonado.

Material: Acero para rodamientos de bolas de alto rendimiento

Longitud de la cabeza L_1 : 17,4 mm

Anchura de cabeza: 10,6 mm

Capacidad de corte alambre de cobre de hasta \varnothing : 0,1 - 0,65 mm

Descripción técnica

Anchura de cabeza	10,6 mm
Capacidad de corte alambre de cobre de hasta \varnothing	0,1 - 0,65 mm
Longitud de la cabeza L_1	17,4 mm
Longitud total	144 mm

Aislamiento eléctrico	EGB / ESD
Bisel de corte	Filo cortante muy fino
Material	Acero para rodamientos de bolas de alto rendimiento
Mango	cubiertas para mangos de 2 componentes
Procedimiento de fabricación	Filos templados por inducción (63 – 65 HRC)
Superficie	pavonado en negro
Atributo del nombre de producto	SFW
con muelle de abertura	sí
articulación atornillada de precisión ajustable	sí