

Garant**Brocas espirales extralargas HSS FS, Sin revestimiento, Ø DC h8 × longitud total L: 7X225mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116240 7X225 |
| GTIN | 4045197028815 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Con rectificado entre puntas preciso.

Núcleo considerablemente reforzado sin aumento de núcleo. Ranuras brillantes, biseles nitrurados.

Con afilado forma C.

Ventaja:

Broca especial para taladros profundos. Para taladros especialmente profundos o hundidos. La espiral de ranura plana permite una buena evacuación de viruta; por este motivo, en las perforaciones especialmente profundas, los vaciados de virutas son menos frecuentes.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 155 mm |
| Ø nominal D_c | 7 mm |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,07 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 7 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Longitud total L | 225 mm |
| Norma | DIN 1869 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 144,5 mm |
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | FS |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 32 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 28 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 21 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 18 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |