

# Brocas espirales extralargas HSS-E FS, TiAlN, $\varnothing$ DC h8 $\times$ longitud total L: 8,5X240mm

+2220000000 ···

## Datos de pedido

Número de pedido	116280 8,5X240		
GTIN	4045197029232		
Clase de artículo	11B		

## Descripción

#### Ejecución:

Con afilado forma C.

#### Ventaja:

**Especialmente adecuadas para taladrar en condiciones difíciles,** por ejemplo, en caso de refrigeración insuficiente de las cuchillas, condicionada por una evacuación de viruta deficiente.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$$
.

#### **Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142º** para una máxima seguridad en el proceso

## Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,	
Ø nominal D <sub>c</sub>	8,5 mm	
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	165 mm	
Número de filos Z	2	
Tolerancia Ø nominal	nominal h8	
Ø de mango D <sub>s</sub>	8,5 mm	
Longitud total L	240 mm	
Norma	DIN 1869	

Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	152,3 mm		
Ángulo de punta	135 grados		
Mango	Mango cilíndrico		
Recubrimiento	TiAIN		
Material de corte	HSS E		
Tipo	FS		
Ángulo de hélice	38 grados		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	38 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	38 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	22 m/min	Р
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		