

Garant
Brocas espirales extralargas HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × longitud total L: 6X330mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116280 6X330 |
| GTIN | 4045197029133 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción
Ejecución:

Con afilado forma C.

Ventaja:

Especialmente adecuadas para taladrar en condiciones difíciles, por ejemplo, en caso de refrigeración insuficiente de las cuchillas, condicionada por una evacuación de viruta deficiente.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 225 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 6 mm |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,07 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Longitud total L | 330 mm |
| Norma | DIN 1869 |

| | |
|--|------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 216 mm |
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS E |
| Tipo | FS |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 60 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 38 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 38 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 28 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 22 m/min | P |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |