

Garant
Brocas espirales extralargas HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × longitud total L: 9X250mm

Datos de pedido

Número de pedido	116280 9X250
GTIN	4045197029256
Clase de artículo	11B

Descripción
Ejecución:

Con afilado forma C.

Ventaja:

Especialmente adecuadas para taladrar en condiciones difíciles, por ejemplo, en caso de refrigeración insuficiente de las cuchillas, condicionada por una evacuación de viruta deficiente.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

Ø nominal D_c	9 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L_c	175 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	9 mm
Longitud total L	250 mm
Norma	DIN 1869

Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	161,5 mm
Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	38 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	38 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		