

Garant**Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1264 1,5
GTIN	4045197906892
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Mango similar a **DIN 6535 HB**. Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Como n.º 202264.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D _s	3 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de corte D _c	1,5 mm
Longitud de filo L _c	3 mm
Número de dientes Z	3
Forma del mango	HA
Longitud total L	38 mm
Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,006 mm
Ángulo de hélice	45 grados

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,005 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Contenido	5
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5xD al contornear
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

seco adecuado con restricciones

Aire adecuado

Accesorios

Fresas mini de MDI Ø e8 DC 1,5 mm

202264 1,5