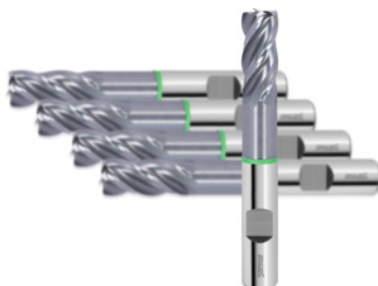


**HOLEX Pro Steel Fresas de desbastar MDI HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1156 20 |
| GTIN | 4045197908698 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:**

Para **desbastado y acabado**.

Puntas 0,7×D en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Como n.º 203056

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ² | 0,13 mm |
| Longitud total L | 126 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,5 mm |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 70 mm |
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Ø de corte D _c | 20 mm |
| Tolerancia Ø nominal | 0 / -0,03 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ² | 0,1 mm |

| | |
|--|---|
| Longitud de filo L_c | 38 mm |
| Ø de cuello D_1 | 19,5 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Contenido | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,25×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 260 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 240 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 80 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 250 m/min | K |

| | |
|---------------|----------------------------|
| Uni | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado |
| Aire | adecuado |

Accesorios

| | |
|---|-----------|
| HOLEX Pro Steel Fresas de desbastar MDIHPC Ø DC 20 mm | 203056 20 |
|---|-----------|