

Garant**Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1264 3,5 |
| GTIN | 4045197906977 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:**

Mango similar a **DIN 6535 HB**. Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Como n.º 202264.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Longitud de filo L_c | 5 mm |
| Longitud total L | 45 mm |
| Forma del mango | HB |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,13 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Ø de corte D_c | 3,5 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ángulo de hélice | 45 grados |

| | |
|--|--|
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |
| Contenido | 5 |
| Recubrimiento | AlCrN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ al contornear |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 280 m/min | N |
| Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$ | adecuado | 200 m/min | N |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 120 m/min | P |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 50 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |

| | |
|------|----------------------------|
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado |

Accesorios

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Fresas mini de MDI Ø e8 DC 3,5 mm | 202264 3,5 |
|-----------------------------------|------------|