



Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1296 3,5 |
| GTIN | 4045197907844 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Como n.º 202296.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Forma del mango | HB |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,13 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Longitud total L | 57 mm |
| Longitud de filo L _c | 11 mm |
| Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Número de dientes Z | 3 |

| | |
|--|---|
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |
| \varnothing de corte D_c | 3,5 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Contenido | 5 |
| Recubrimiento | AlCrN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,3×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 160 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 75 m/min | K |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |

| | |
|---------------|----------------------------|
| húmedo mínimo | adecuado |
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado |

Accesorios

| | |
|-----------------------------|------------|
| Fresa de MDI Ø e8 DC 3,5 mm | 202296 3,5 |
|-----------------------------|------------|