

Llave dinamométrica electrónica, Par máximo: 340Nm



Datos de pedido

Número de pedido	655345 340
GTIN	4045197503855
Clase de artículo	62E

Descripción

Ejecución:

Unidades de medida: Nm, lbfft, lbfin, kgfm.

Llave dinamométrica robusta con carcasa resistente a los golpes, mango de 2 componentes, pantalla amplia y carraca reversible. Manejo sencillo a través de grandes botones de ajuste. Al alcanzar el par nominal, se indica **mediante una señal óptica y acústica**. Se pueden seleccionar dos modos de funcionamiento con indicación de valores máximos e indicación móvil. La memoria de trabajo puede almacenar hasta 50 valores de apriete. Carraca insertable robusta con rueda de inversión.

Aplicación:

Control de par, apriete controlado de tornillos en uniones atornilladas indiv. o series pequeñas.

Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Precisión:

En sentido horario \pm 2 %, en sentido antihorario \pm 3 %.

Datos de aplicación:

Leyenda para dibujo y fórmula:

 I_1 = longitud de la palanca sin herramienta insertable

 I_2 = calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica

l₃ = longitud de la palanca, incluido el calibre de puntas de la calibración de fábrica

 I_4 = calibre de puntas de la herramienta insertable

L = longitud total de la herramienta

 T_1 = par de giro a ajustar

 T_2 = par de giro prescrito

Nota:

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

Descripción técnica

Par máximo Resolución O,1 Nm Cuadrado de accionamiento 1/2 pul Peso 2320 g Precisión de medición par de giro ± 2 % Precisión de medición par de giro Herramienta intercambiable Herramienta insertable Intervalo de par Cantidad de pilas contenidas 1 Respuesta Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lorgitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l,] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l,] Forma de conexión Norma Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma Poncedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Congitud de palanca sin herramienta insertable [l,] Sal, 2 mm Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l,] Sal, 2 mm Guital Bistal Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l,] Guigital Guigital	Alojamiento para herramienta insertable	14×18 mm
Cuadrado de accionamiento Peso 2320 g Precisión de medición par de giro £ 2 % Precisión de medición par de giro £ 3 % Herramienta intercambiable Intervalo de par Cantidad de pilas contenidas 1 Respuesta Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud total L	· ·	340 Nm
Peso 2320 g Precisión de medición par de giro ± 2 % Precisión de medición par de giro ± 3 % Herramienta intercambiable Herramienta insertable Intervalo de par 68 - 340 Nm Cantidad de pilas contenidas 1 Respuesta indicadora Ajuste del valor de disparo digital, ajustable Lectura conmutable Nm Lectura conmutable Ibfft Lectura conmutable Ibfft Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₂] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud dotal L	Resolución	0,1 Nm
Precisión de medición par de giro ± 2 % Precisión de medición par de giro ± 3 % Herramienta intercambiable Herramienta insertable Intervalo de par 68 - 340 Nm Cantidad de pilas contenidas 1 Respuesta indicadora Ajuste del valor de disparo digital, ajustable Lectura conmutable Ibfft Lectura conmutable Ibfft Lectura conmutable Ibfin Lectura conmutable Logifund de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₂] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo regulable Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud dotal L	Cuadrado de accionamiento	1/2 pul
Precisión de medición par de giro ±3 % Herramienta intercambiable Herramienta insertable Intervalo de par 68 - 340 Nm Cantidad de pilas contenidas 1 Respuesta indicadora Ajuste del valor de disparo digital, ajustable Lectura conmutable Ibfft Lectura conmutable Ibfft Lectura conmutable Ibfin Lectura conmutable kgfm Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [I₂] 25 mm Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo regulable Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud total L 640 mm	Peso	2320 g
Herramienta intercambiable Intervalo de par Cantidad de pilas contenidas Respuesta Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l ₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l ₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Longitud de palanca sin herramienta insertable [l ₁] Longitud de palanca sin herramienta insertable [l ₁] Longitud total L	Precisión de medición par de giro	± 2 %
Intervalo de par Cantidad de pilas contenidas 1 Respuesta 1 Respuesta Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Calibre de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] Longitud total L 640 mm	Precisión de medición par de giro	±3 %
Cantidad de pilas contenidas Respuesta Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud total L	Herramienta intercambiable	Herramienta insertable
Respuesta Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [I₂] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [I₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [I₁] Longitud total L 640 mm	Intervalo de par	68 - 340 Nm
Ajuste del valor de disparo Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud total L 640 mm	Cantidad de pilas contenidas	1
Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud total L	Respuesta	indicadora
Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [I₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [I₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo regulable Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [I₁] Longitud total L 640 mm	Ajuste del valor de disparo	digital, ajustable
Lectura conmutable Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud total L 640 mm	Lectura conmutable	Nm
Lectura conmutable Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] 531,2 mm Longitud total L 640 mm	Lectura conmutable	lbfft
Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] Longitud total L 640 mm	Lectura conmutable	lbfin
en fábrica [l₃] Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l₂] Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] Longitud total L 640 mm	Lectura conmutable	kgfm
Forma de conexión Para herramientas insertables (asiento rectangular) Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [I ₁] Longitud total L 640 mm	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	556,2 mm
Norma DIN EN ISO 6789 Procedimiento de medición Par de giro Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Longitud de palanca sin herramienta insertable [l₁] Longitud total L (asiento rectangular) (asiento rectangular) Ade giro regulable Activación mecánica de recorrido corto 531,2 mm 640 mm	Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l ₂]	25 mm
Procedimiento de medición Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [I₁] Longitud total L 640 mm	Forma de conexión	
Posibilidad de regulación valor de disparo Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [I ₁] 531,2 mm Longitud total L 640 mm	Norma	DIN EN ISO 6789
Principio de disparo Activación mecánica de recorrido corto Longitud de palanca sin herramienta insertable [I ₁] 531,2 mm Longitud total L 640 mm	Procedimiento de medición	Par de giro
Longitud de palanca sin herramienta insertable [I ₁] 531,2 mm Longitud total L 640 mm	Posibilidad de regulación valor de disparo	regulable
Longitud total L 640 mm	Principio de disparo	
	Longitud de palanca sin herramienta insertable $[I_1]$	531,2 mm
Display	Longitud total L	640 mm
	Display	digital

Calibración	03
Dirección de apriete	Apriete a la derecha y a la izquierda
Certificado de prueba	Certificado de prueba del fabricante
Datos protocolables	SÍ
Técnica de medición	electrónica
Señalización de disparo	óptica
Señalización de disparo	acústica
Tipo de pila	LR3
Suministro de energía	con pilas
Tipo de producto	Llave dinamométrica

Servicios

CalibraciónLlave dinamométrica por ambos lados Par máximo 400/2 Nm	020030 400/2
Calibración DAkkSLlave dinamométrica de dos lados Par de giro máximo 1000/2 Nm	020040 1000/2

Accesorios

Carraca insertablecon expulsor Tipo-Cuadrado de accionamiento 2-1/2 pul	657580 2-1/2
Tapa del compartimento para pilas Tipo 2	655346 2
Carraca insertable Rectángulo de salida 2-1/2 pul	657620 2-1/2
Coin-Driver corto Longitud de cuchilla cortante 45 mm	664311 45
Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 2-1/2 pul	657582 2-1/2
Coin-Driver Longitud de cuchilla cortante 45 mm	664310 45
Carraca insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 2-1/2 pul	657630 2-1/2
Pilas alcalinas de manganeso Tamaño constructivo internacional LR6	081561 LR6
	081551 LR6



Pilas alcalinas de manganeso Tamaño constructivo internacional LR6

Carraca insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 2-3/4 pul

657630 2-3/4