



Brocas espirales HSS N, TiN, Ø DC h8: 12mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG1365 12
GTIN	4045197911001
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

Grosor de alma normal sin aumento del alma.

Rectificado entre puntas preciso.

Perfiles rectificados:

Alta precisión de concentricidad y de división.

Broca para la fabricación en serie.

Como n.º 114360.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	101 mm
Avance f en acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rev,
Longitud total L	151 mm
Ø nominal D_c	12 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Número de filos Z	2

Norma	DIN 338
Ø de mango D _s	12 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Contenido	20
Recubrimiento	TiN
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	35-40 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	56 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	37 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	31 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	S
GG(G)	adecuado	31 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado

Accesorios

Brocas espirales HSSN Ø DC h8 12 mm

114360 12