

# Llave dinamométrica QuickSelect sin herramienta insertable, Par máximo: 20Nm



# Datos de pedido

Número de pedido	657094 20
GTIN	4018754295234
Clase de artículo	63A

# Descripción

## **Ejecución:**

Llave dinamométrica rígida, compacta, de un brazo, preajustable por escala y con disparo automático. Durante numerosas operaciones la precisión se mantiene, ya que para todas las piezas sometidas al desgaste se ha utilizado material de alta calidad y la barra de torsión se carga levemente durante la operación. Carcasa y mango de tubo rectangular rígido. Escalas reajustables. **Apriete a izquierda mediante cambio de posición de las herramientas insertables.** 

Sin herramienta insertable (modelo básico); herramientas insertables adecuadas n.º 657582 – 657950. **Unidades de medida:** Nm, lbfin.

#### Ventaja:

- · Mango de 2 componentes de forma ergonómica, resistente a líquidos agresivos, como carburantes, Skydrol etc.
- · Escala regulable protegida contra la suciedad y los daños por una ventana.
- Ajuste rápido, preciso y seguro: tirar del pulsador de ajuste, girar para ajustar el valor deseado y pulsar para guardar. Dado que no se debe superar ninguna fuerza elástica, el desplazamiento del pulsador de ajuste se efectúa de manera ligera.

## **Función:**

Si el valor ajustado se alcanza mientras se usa la llave, la llave se dispara emitiendo una señal (audible y perceptible) y vuelve a estar lista para el uso inmediatamente.

### **Aplicación:**

Dado que el par de giro se puede modificar muy rápidamente, es ideal para reparaciones y series pequeñas.

## Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

### Datos de aplicación:

### Leyenda para dibujo y fórmula:

 $I_1$  = longitud de la palanca sin herramienta insertable

 $l_2$  = calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica

l<sub>3</sub> = longitud de la palanca, incluido el calibre de puntas de la calibración de fábrica

 $l_4$  = calibre de puntas de la herramienta insertable

L = longitud total de la herramienta

 $T_1$  = par de giro a ajustar

 $T_2$  = par de giro prescrito

#### Nota:

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

# Descripción técnica

737 g
analógico
20 Nm
9×12 mm
±3 %
Apriete a derecha y a izquierda
Herramienta insertable
0,2 Nm
40 - 180 lbfin
4 - 20 Nm
con escala regulable
Para herramientas insertables (asiento rectangular)
DIN EN ISO 6789
regulable
17,5 mm
243,5 mm
275 mm
226 mm
Nm

Lectura conmutable	lbfin
Respuesta	activadora
Principio de disparo	Activación mecánica de recorrido corto
Procedimiento de medición	Par de giro
Calibración	01
Certificado de prueba	Certificado de prueba del fabricante
Datos protocolables	no
Técnica de medición	mecánico
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Serie	MANOSKOP® 730N
Tipo de producto	Llave dinamométrica

# **Servicios**

CalibraciónLlave dinamométrica Par máximo 400 Nm	020010 400
Calibración DAkkSLlave dinamométrica Par de giro máximo 1000 Nm	020020 1000

# **Accesorios**

Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/2 pul	657700 1-1/2
Carraca insertable reversiblecon expulsor QuickRelease Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/4 pul	657590 1-1/4
Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-3/8 pul	657600 1-3/8
Carraca insertable reversiblecon expulsor QuickRelease Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-3/8 pul	657590 1-3/8
Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/2 pul	657600 1-1/2
	657700 1-1/4



Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/4 pul

Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/4 pul  Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de	Carraca insertable reversiblecon expulsor QuickRelease Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/2 pul	657590 1-1/2
Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de	•	657600 1-1/4
	•	657700 1-3/8