

Garant**Juego de avellanadores cónicos de precisión con 3 superficies de apriete n.º 150132 con caja 90°, TiAlN, Cantidad de avellanadores: 5****Datos de pedido**

Número de pedido	150303 5
GTIN	4045197912107
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Avellanador cónico de precisión n.º 150132. Todos los avellanadores **adicionalmente con 3 superficies de apriete** en el mango para la aplicación en mandrino de 3 mordazas. **Todos los avellanadores provistos de 3 filos. Geometría especial con división extremadamente desigual** y preparación del filo adaptada. Con destalonado radial. Canales de virutas rectificadas de pieza llena. **Revestimiento especial de TiAlN** de nuevo desarrollo para duraciones óptimas. Avellanador cónico de precisión fabricado con tolerancias de fabricación más estrictas que DIN335-C.

Ventaja:

Gran suavidad de marcha durante todo el proceso de avellanado. Funcionamiento sin vibraciones para resultados perfectos junto **con una vida útil óptima de la herramienta.**

Aplicación:

Avellanador cónico de precisión para la producción de **avellanados exactos y redondos de 90°.**

Contenido:

1 avellanador de cada: Tam. 6,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5

Suministro:

Juego de avellanador cónico de precisión de 5 piezas con **Rundbox.**

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Cantidad de avellanadores	5
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS
División de las cuchillas del avellanador	desigual
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango de tres superficies de apriete con h9
anillo de color	verde
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	75 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado	60 m/min	N

Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones

Accesorios

Avellanador cónico de precisión con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 6,3 mm	150132 6,3
Avellanador cónico de precisión con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 20,5 mm	150132 20,5
Mango para avellanador cónico con 3 superficies de apriete Ø de mango 6 mm	150408 6
Avellanador cónico de precisión con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 12,4 mm	150132 12,4
Avellanador cónico de precisión con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 16,5 mm	150132 16,5
Avellanador cónico de precisión con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 10,4 mm	150132 10,4
Mango para avellanador cónico con 3 superficies de apriete Ø de mango 8 mm	150408 8